



## XIV CONGRESO NACIONAL DE FORA

II Congreso del Colegio de Obstétricos de Santiago del Estero

7, 8 y 9 de septiembre de 2017. Fórum, Santiago del Estero, Argentina



Por cuanto **Luna, Lorena de los Angeles**

Ha participado en calidad de **Asistente**

*Santiago del Estero, 9 de septiembre de 2017*

**Obstétrica Doris Visgarra**  
Presidente Col. Obst. Sgo del Estero

**Lic. Obstétrica Lucrecia Fiuri**  
Presidente FORA